

Soldadura en frío de PVC

El accesorio óptimo para el sellado exitoso de costuras de revestimientos de suelo de PVC /revestimientos de pared de PVC y papeles pintados de PVC



Práctico | Resistente al agua | Duradero

Revestimientos de suelo de PVC / revestimientos de pared de PVC
con una junta muy ajustada

Nueva colocación



► TIPO A

Soldadura líquida en frío para PVC



Ámbito de aplicación

- ←← Sello de costuras de revestimientos de suelo de PVC / revestimientos de paredes de PVC con juntas muy ajustadas (nueva colocación con doble corte)

Específico

- ←← Aguja de acero con forma estable y firmemente integrada con cierre especial (sistema cerrado)

Características

- ←← Costura sumamente resistente
- ←← Sellado de juntas con efecto hermético duradero
- ←← Costuras prácticamente invisibles
- ←← Lista para usar, reutilizable

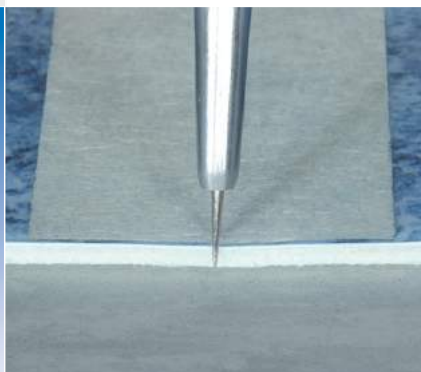
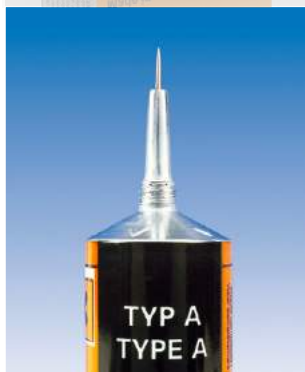
Procedimiento

La aguja de acero penetra con profundidad en la zona de costura separándola brevemente. A continuación, la soldadura líquida en frío fluye por la aguja penetrando en la costura. Para ello, los márgenes opuestos del revestimiento se separan brevemente y se unen con firmeza y de forma duradera en el completo corte transversal de costura.

Programa de suministro

Disponible en el cartón de venta (pantalla) en 44 g y 132 g.

La durabilidad de producto es de 3 años a partir de la fecha de fabricación si este se almacena en un lugar seco y protegido contra las heladas y a una temperatura no superior a 30 °C.



Tres pasos para un correcto sellado de juntas en el ejemplo del TIPO A



¡Excelentes resultados con pocas herramientas!



Coloque la cinta adhesiva especial de papel en el centro sobre la junta cerrada y presione con ayuda del rodillo de presión.



Corte la cinta adhesiva con la cuchilla de rueda, trapezoidal o dentada.

En caso de revestimientos poco flexibles (p. ej. revestimientos de objetos), antes de realizar la soldadura se deberá calentar la zona de la costura con una plancha o un secador a una temperatura máxima de 40 °C.



¡Trabaje siempre con ambas manos! Sostenga el tubo de modo que el dedo índice dirija la cánula y el resto de la mano mantenga el tubo.

Presione la aguja con profundidad en la costura y desplácela a lo largo de ella de forma uniforme. Dosifique la soldadura líquida en frío de modo que se forme una capa líquida de unos 5 mm de ancho sobre la cinta adhesiva.



Transcurridos unos 10 minutos tras la realizar soldadura, retire la cinta adhesiva hacia atrás en sentido diagonal.

El resultado:

¡Una costura hermética y prácticamente invisible!

Indicaciones de aplicación –
en cada caja

Fecha de fabricación

Para poder visualizar la fecha de fabricación hay que seguir los siguientes pasos:

- Sacar el producto de su envase.
- Ubicar el serial que se encuentra en el pomo de la parte posterior.
- Leer serial de la siguiente forma:



Ejemplo: XXX - **Octubre** - 2019

La durabilidad de producto es de 3 años a partir de la fecha de fabricación si este se almacena en un lugar seco y protegido contra las heladas y a una temperatura no superior a 30°C.